



SITE: www.tintasrobialac.pt | E-MAIL: robialac@robialac.pt | LINHA VERDE SAC | TEL.: 800 200 725 | FAX: 800 201 378

CC 094 17.1

Esmalte para Aplicação Directa Sobre a Ferrugem (3 em 1) - Interior e Exterior

HAMMERITE

042-

DESCRIÇÃO	O esmalte Hammerite é especialmente formulado com resinas de alta qualidade, pigmentos com boa solidez à luz e partículas de vidro termoendurecidas, possuindo um solvente que lhe permite uma secagem rápida.
UTILIZAÇÃO	Aplica-se directamente sobre superfícies enferrujadas, não havendo pois necessidade de eliminação total da ferrugem antes da sua aplicação - há apenas que retirar a ferrugem solta, com auxílio de uma escova de aço.
PROPRIEDADES	Não necessita de primário , quando aplicado em superfícies ferrosas. O próprio produto serve de primário e acabamento , sendo no entanto necessário aplicar duas demãos, e de preferência três demãos, para uma boa protecção anticorrosiva (deve ser garantido um mínimo de 100 microns de espessura de filme seco) Tem boa adesão ao aço novo ou oxidado , evitando o alastramento da corrosão, enquanto que as partículas de vidro laminares formam uma barreira adicional contra a penetração da humidade As resinas especiais conferem um grau de brilho que proporciona um acabamento resistente à sujidade e à água Ceras especiais conferem uma elevada repelência à água
COR(ES)	Liso Alto -Brilho : Branco, Cinzento Prata, Magnólia, Amarelo, Vermelho, Borgonha, Verde Médio, Verde Escuro, Castanho, Azul e Preto. Liso Meio -Brilho : Branco, Verde e Preto. Martelado : Cinzento Prata, Bronze e Verde Escuro. Forjado : Cinzento e Preto.
CARACTERÍSTICA(S) FÍSICA(S)	Brilho : Alto-Brilho e Meio-Brilho (Acabamento Liso) ou Brilhante (Acabamento Martelado). Não aplicável no acabamento Forjado. Densidade : 1,05 +/- 0,05 (a) Viscosidade : 5,5 - 8 p/C&P/25°C (a). Este valor pode aumentar com o tempo de armazenagem. Ponto de inflamação : 23 - 61°C (a) COV's : Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 500g/l (2010). Este produto contém no máx. 499g/l COV (a)
PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO	As superfícies a esmaltar devem estar bem secas e isentas de gorduras, poeira ou outras impurezas. Pintura de raiz SUPERFÍCIES METÁLICAS Metais ferrosos: Não é necessária nenhuma preparação específica, basta retirar a ferrugem solta com o auxílio de uma escova de aço e/ou lixa e, de seguida, desengordurar com o Limpeza & Diluição para Hammerite (018-0011). Repintura Pintura antiga em bom estado: Proceder à limpeza e desengorduramento com Robbilava Universal (909-000X), diluído à razão de uma colher de sopa para um litro de água. A aplicação de uma nova camada de esmalte só deve ser feita depois de uma lixagem cuidadosa de modo a lixar ligeiramente o filme antigo.

	<p>Pintura antiga em mau estado: É necessário proceder à remoção de todo o esmalte com Decapante Universal (928-000X), usando betumadeira e protegendo as mãos com luvas de borracha. Em seguida, lava-se bem a superfície, deixa-se secar e procede-se como na pintura de raiz.</p> <p>Em caso de dúvida, recomenda-se efectuar uma pequena área teste para avaliar a compatibilidade com a pintura antiga. Aplica-se o esmalte Hammerite e aguarda-se uma hora. A compatibilidade verifica-se ao fim de uma hora, observando-se se existe ou não alguma reacção entre o esmalte Hammerite e a pintura antiga. Caso haja reacção, deve-se efectuar a decapagem de toda a pintura antiga antes de proceder-se como na pintura de raiz.</p>
APLICAÇÃO	<p>Ferramentas : Trincha ou pistola. Para acabamentos menos exigentes, pode-se aplicar com um rolo de esmalte.</p> <p>Diluição e nº de demãos :</p> <p><u>Trincha</u> - Aplicar pelo menos 2 demãos tal e qual o produto é fornecido, e de preferência 3 demãos, para obter a espessura adequada.</p> <p><u>Pistola Convencional</u> - Diluir com 15%, em volume, com o Limpeza & Diluição para Hammerite (018-0011). Aplicar 3 a 4 camadas finas, a uma pressão de 2 a 3 atmosferas, com intervalos de 1 hora entre cada aplicação. A última demão deve ser suficientemente abundante para proporcionar um acabamento uniforme e brilhante.</p> <p><u>Pistola Airless</u> - Aplicar 2 a 3 camadas finas, com intervalos de aproximadamente 1 hora entre cada aplicação, diluídas com 15%, em volume, com o Limpeza & Diluição para Hammerite (018-0011).</p> <p><u>Rolo</u> - Embora seja possível efectuar a aplicação com um rolo de pêlo de mohair curto, obtêm-se melhores resultados nas aplicações à trincha ou pistola. Na aplicação a rolo, aplicar 2 a 3 demãos diluídas com 10%, em volume, com o Limpeza & Diluição para Hammerite (018-0011).</p> <p><i>Nota adicional: A fim de obter um acabamento satisfatório em grandes superfícies, é recomendável a aplicação à pistola. Deve-se agitar a pistola antes e durante a aplicação, para obter uma perfeita homogeneização da cor.</i></p> <p>Tempo de secagem :</p> <p>Ao tacto: 2 horas, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C. Para demãos seguintes: 4 a 8 horas, nas mesmas condições. Para utilização/manuseamento: 8 a 10 horas, nas mesmas condições.</p> <p>Lavagem da ferramenta : Com Robbilava Universal (909-000X) ou Limpeza & Diluição para Hammerite (018-0011).</p>
RENDIMENTO	4 a 5 m ² /Litro
PRODUTOS PARA ACABAMENTO	
FORMATO(S)	0,25L, 0,4L (Spray), 2,5L e 5L
PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM	24 meses, em embalagens fechadas, protegidas do frio e do calor.
OUTRAS INFORMAÇÕES	<p>Os esmaltes Hammerite estão isentos de chumbo e crómio, podendo considerar-se atóxicos após secagem. São igualmente isentos de cobalto.</p> <p>É fundamental que se faça uma aplicação de modo a que a espessura total do produto aplicado, quando seco, não seja inferior a 100 microns (0,1 mm). Aconselha-se uma maior protecção das arestas, soldaduras e cantos, de modo a que sejam bem cobertos para obtenção da espessura mínima recomendada, podendo para isso levar demãos de retoques adicionais.</p> <p>As cores da versão Liso podem misturar-se entre si (à excepção do Cinzento Prata, que não deve ser misturada com qualquer outra). Não é recomendável a mistura de cores entre si nas versões Martelado e Forjado.</p> <p>Não é possível misturar entre si as 3 versões do produto (Liso, Martelado ou Forjado) nem aplicar uma 1ª demão de uma das versões e acabar com uma demão de outra.</p>
ESQUEMA(S) DE PINTURA	
PROPORÇÕES	

CATALIZAÇÃO

PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA

Consulte a ficha de segurança do produto.

GARANTIAS

NOTA

(a) Valores do esmalte Liso Alto-Brilho Branco.

As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios , mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo .

Informação Técnico - Comercial : CC 094 17.1

- ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES